

FICHE PRATIQUE : L'ACHAT DURABLE DE PAPIER IMPRIMANTE

Cette fiche vous donne des conseils pratiques pour le papier d'impression standard pour bureau (format A4).

En 3 tips:

- Achetez du papier 100 % recyclé écolabellisé Ange Bleu, FSC recyclé ou Recyclé PEFC. Alternativement, achetez du papier issu de forêts gérées durablement (écolabellisé FSC ou PEFC).
- Faites le choix des bons grammages:
 - Pour du papier 100 % recyclé, achetez du 80 gr/m²
 - Pour tout autre type de papier, achetez du 75 gr/m²
- Achetez du papier écolabellisé Ecolabel Européen ou Nordic Swan.

On vous explique pourquoi en détail ci-dessous !

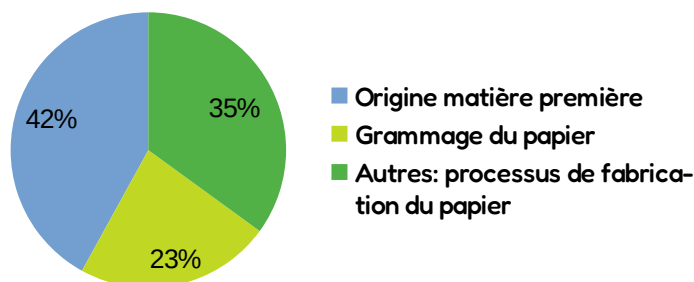
Cette fiche pratique a pour objectif de répondre à la question suivante : comment pouvez-vous contribuer à rendre l'achat de papier d'imprimante plus durable dans votre entreprise?

A) Conseils pratiques (non-exhaustifs) pour un achat plus durable

Le secteur du papier a un impact conséquent sur l'environnement.

Cet impact est lié (i) à l'origine de la matière première (42 %), (ii) au grammage du papier (23 %) et (iii) au processus de fabrication du papier (35 %).

IMPACT ENVIRONNEMENTAL DU PAPIER



1. L'origine des fibres

1.1. Papier recyclé

Le plus écologique est d'acheter du papier recyclé écolabellisé Ange Bleu, FSC recyclé ou Recyclé PEFC.

Entre ces trois labels, privilégiez le label Ange Bleu, qui a des [critères](#) plus larges et plus stricts que les deux derniers (voir ci-dessous). Les labels FSC recyclé et Recyclé PEFC garantissent uniquement que le papier est fabriqué à 100 % à partir de matières recyclées. Leurs critères portent donc exclusivement sur l'origine des fibres.

1.2. Papier issu de forêts gérées durablement (sylviculture durable)

L'achat de papier dont les fibres sont issues de sylviculture durable intervient en seconde position.

Préconisez l'achat de papier écolabellisé FSC 100 %.

Les labels FSC mixte, Certifié PEFC, Ecolabel Européen et Nordic Swan ne garantissent que 70 % de fibres recyclées et/ou durables.

FSC dispose de 3 labels:



- *FSC 100 %* : indique que toute la partie en bois du produit en question provient à 100 % de forêts certifiées FSC ;



- *FSC mixte* : indique que toute la partie en bois du produit représente au minimum 70 % de fibres responsables (bois issus de forêts certifiées FSC et/ou de matières recyclées post-consommation). Les 30 % restants proviennent de bois non certifiés mais qui sont tout de même contrôlés. C'est donc un mélange de fibres d'origines différentes ;



- *FSC recyclé* : indique que toute la partie en bois du produit est fabriquée à 100 % à partir de matières recyclées (avec un minimum de 85 % de matières recyclées post-consommation).

Pour PEFC, il existe 2 labels :



- *Certifié PEFC* : il garantit que le produit contient au moins 70 % de matières premières certifiées PEFC (provenant d'une forêt certifiée PEFC ou de matière recyclée). Le taux de matière recyclée doit être inférieur à 100 %.



- *Recyclé PEFC* : il garantit que le produit contient 100 % de matières premières recyclées.

1.3. Impact financier d'un achat durable

Tout achat a un impact financier mais qu'en est-il d'un achat durable ? Est-il plus onéreux ou au contraire vous permet-il de diminuer votre impact environnemental tout en réduisant vos coûts ?

Ci-dessous une étude de marché analysant le prix par boîte (2 500 feuilles) pour 4 produits de papier imprimante blanc A4:

Marque	Format	Recyclage	Ecolabels	Grammage	Quantité	Prix
Steinbeis n°2	A4	100 % recyclé	EU Ecolabel + Ange Bleu	80 g	5 x 500 feuilles	24,20 EUR/boîte
Steinbeis n°3	A4	100 % recyclé	EU Ecolabel + Ange Bleu	80 g	5 x 500 feuilles	25,75 EUR/boîte
Lyreco Budget	A4	/	/	80 g	5 x 500 feuilles	27,60 EUR/boîte
Lyreco Standard	A4	/	/	75 g	5 x 500 feuilles	26,70 EUR/boîte

Source : site Lyreco consulté le 12/05/2022

→ Seuls 2 produits non écolabellisés ont pu être trouvés sur le site Lyreco.

2. Faites le choix des bons grammages de papier

Ce critère est également très important, car il se retrouve en seconde position quant à son impact environnemental.

Toutes les imprimantes acceptent du papier avec un grammage de 75 gr/m² ou plus. La différence entre du 80 gr/m² et 75 gr/m² n'est pas perceptible, mais augmente votre impact environnemental de 6 %.

→ Optez donc toujours pour le grammage le plus bas possible. Attention, il n'existe pas de papier 100 % recyclé avec un grammage de 75 gr/m². Ainsi:

- Pour du papier 100 % recyclé, achetez du 80 gr/m² ;
- Pour tout autre type de papier, achetez du 75 gr/m² ;

Autre conseil pratique : la blancheur du papier

Si un papier d'une blancheur très élevée (<160 CIE¹) est souhaitée, votre choix sera davantage restreint car très peu de produits en papier 100 % recyclé de 80gr/m² sont disponibles sur le marché. Dans ce cas, achetez du papier issu de sylviculture durable, qui garantit du papier d'une blancheur très élevée.

3. Le processus de fabrication du papier

Si vous souhaitez diminuer l'impact environnemental de la phase de production, achetez du papier avec les écolabels suivants:

¹ La blancheur s'exprime en Indice CIE. Plus cette valeur est élevée, plus le papier est blanc et lumineux. Le degré de blancheur est, d'un point de vue fonctionnel, tout à fait indifférent. Du point de vue esthétique par contre, le degré de blancheur du papier peut être important (par exemple nécessités professionnelles ou artistique).

- Pour le blanchiment du papier: Écolabel européen, Ange Bleu et Nordic Swan.
- Pour les émissions de CO2 et autres émissions issus de la production de papier: Écolabel européen et Nordic Swan.

Autres conseils :

- Préconisez les livraisons durables via un maximum de commandes groupées ;
- L'impact environnemental passe inéluctablement par une prise de conscience et une sensibilisation, soit un changement des comportements par rapport à l'utilisation du papier et à la gestion des déchets. Pour plus d'informations à ce sujet, consultez le [lien suivant](#).

B) Les écolabels

Les écolabels peuvent être de bons outils pour faire des achats durables.

Tous les écolabels n'ont cependant pas les mêmes critères. Certains labels mettent l'accent sur l'origine de la fibre, d'autres sur le blanchiment au chlore, d'autres encore sur les normes d'émission de CO2 ou l'interdiction de substances nocives lors de la production.

Ces derniers offrent la garantie d'un contrôle indépendant par une tierce partie.

Enfin, ils permettent de servir de preuve pour attester que les produits qui portent ces certifications sont fabriqués au départ de fibres durables et que certains critères sociaux, écologiques et qualitatifs sont respectés.

Pour le papier d'impression standard pour bureau, les écolabels pertinents sont :

- Ange Bleu
- FSC et PEFC (voir analyse plus détaillée ci-dessus)
- Ecolabel Européen
- Nordic Swan

B.1. Les critères majeurs du label Ange Bleu

- Les fibres de papier doivent provenir à 100 % de papier recyclé ;
- Limitation/interdiction de produits toxiques (diisopropylnaphtalène, bisphenol A et bisphenol S, colorants (pigments ou teintures) contenant du mercure, du plomb, du cadmium ou du chrome (VI) comme ingrédients constitutifs) ;
- Exclusion générale des substances ayant certaines propriétés ;
- Limitations des aides à la production et des agents de raffinage du papier et exclusion du glyoxal ;
- Interdiction de l'utilisation de chlore, d'agents de blanchiment halogénés et d'agents complexant difficilement biodégradables pour le traitement du papier recyclé ;
- Limitations de certains conservateurs de matériaux pour les fibres (produits biocides) dans la production du papier recyclé ;



- Pour le papier blanc, limitation du degré de blancheur : interdiction de dépasser un degré de blancheur maximal de 100 % selon la norme ISO 2470 et une blancheur maximale CIE de 135 % conformément à la norme DIN ISO 11475 ;
- Sauf exceptions, interdiction d'utiliser des azurants optiques ;
- Limites maximales pour les paramètres d'émission annuels moyens (eaux usées) dans le processus de production du papier ;
- Le papier de bureau et le papier utilisé pour la production d'imprimés et de produits de presse doivent répondre aux exigences de durabilité de la norme DIN 20494.

B.2, L'Ecolabel Européen



Au moins 70 % des matières fibreuses allouées au produit ou à la ligne de production doivent provenir de forêts ou de zones exploitées selon des principes de gestion durable des forêts qui répondent aux exigences prévues par le système de chaîne de contrôle indépendant concerné et/ou provenir de matières recyclées.

Les critères visent en particulier à limiter les rejets dans les eaux de substances toxiques ou entraînant une eutrophisation, ainsi que les dommages ou les risques environnementaux liés à la consommation d'énergie.

Les critères majeurs d'attribution de ce label sont:

- émissions dans l'eau et dans l'air;
- consommation d'énergie;
- fibres: préservation des ressources, gestion durable des forêts;
- substances et mélanges dangereux faisant l'objet de restrictions;
- gestion des déchets.

Pour plus d'informations consultez ce [lien](#).

B.3. Le label Nordic Swan



Il garantit une production écologique en interdisant l'utilisation du chlore pour le blanchiment du papier. Les produits labellisés sont composés d'au moins 70 % de fibres recyclées ou provenant de forêts gérées durablement. Enfin, il impose des normes maximales d'émission de substances dangereuses dans les produits chimiques utilisés pendant la production. Il limite la consommation d'énergie pendant la production et limite les émissions dans l'air et dans l'eau.

Pour plus d'informations consultez ce [lien](#).

C) Contextualisation et problématique

L'industrie du papier et de la pulpe est considérable en Europe et est intensive en énergie (la plus grande consommatrice d'énergie après l'industrie pétrochimique) et en matériaux. Elle absorbe un pourcentage considérable de l'exploitation forestière industrielle.



L'eau est également un ingrédient essentiel pour fabriquer la pulpe et éliminer les impuretés.

Enfin, l'industrie du papier est aussi l'une des trois qui émettent le plus de CO2.

Acheter du papier recyclé ou fabriqué au départ de fibres issues d'une sylviculture durable, contribue à la préservation des forêts, à la protection de la biodiversité et au respect des droits des populations autochtones.

Il est donc plus que primordial de modifier sa politique d'achat dans ce secteur.

- ➔ **Le saviez-vous ?** Il faut par exemple 3X plus d'énergie pour fabriquer du papier classique que pour produire du papier recyclé.
- ➔ Pour plus d'information sur le papier recyclé, consultez ce [lien](#).

D) Sources utiles à consulter

- Le label [Ange Bleu](#) est un label allemand indépendant et fiable qui fixe des normes strictes pour les produits et services respectueux de l'environnement ;
- Le label [EU Ecolabel](#) (Ecolabel Européen) un label d'excellence environnementale qui est attribué aux produits et services répondant à des normes environnementales élevées tout au long de leur cycle de vie ;
- Les labels [FSC 100% - FSC Mixte - FSC Recyclé](#) imposent un niveau de qualité initial des forêts ;
- Le label [Nordic Swan](#) s'efforce de réduire l'impact environnemental de la production et de la consommation de biens ;
- Les produits [certifié PEFC et PEFC recyclé](#) offrent la garantie d'une gestion constante et durable des forêts ;
- Le site [Infolabel](#) constitue la base de données belge en ligne pour labels durables. Ce site permet de mieux comprendre et d'évaluer les labels ; Sur ce site, vous trouverez également un [tableau comparatif des labels relatifs au papier](#).